



250DW






Edgelit Sign

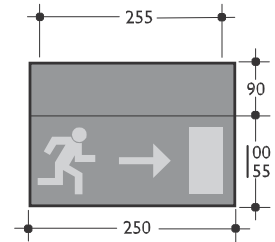
CE IP20

Earthing Class I

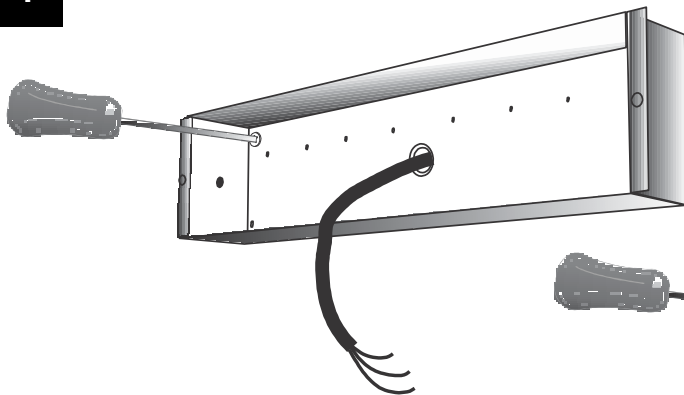
Installation Instructions ■ Instructions de Montage ■ Montageanweisung ■ Istruzioni di Montaggio

LED

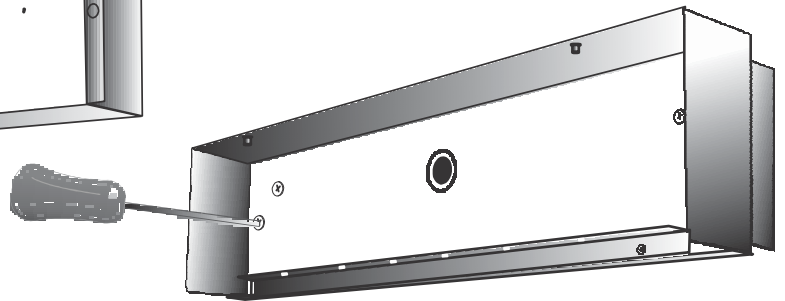
 DALI	250DWDA
	250DWLA 250DWLE
 MM3	250DWLM
 AutoTest	250DWYL
 DALI	250DWDL



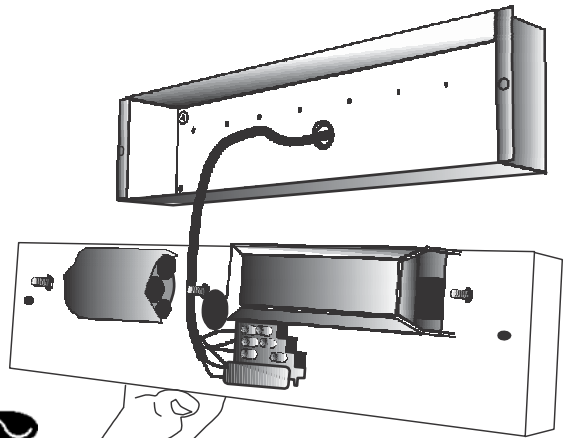
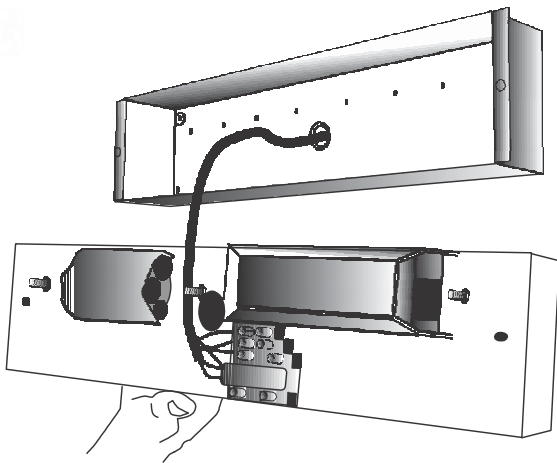
1



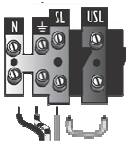
2



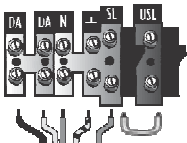
3



 MM3
 AUTOTEST



 DALI



 DALI

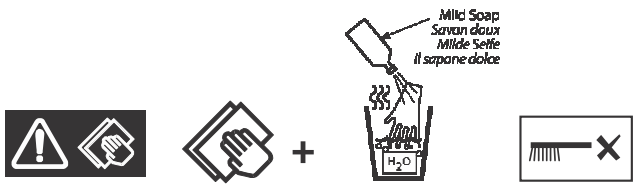
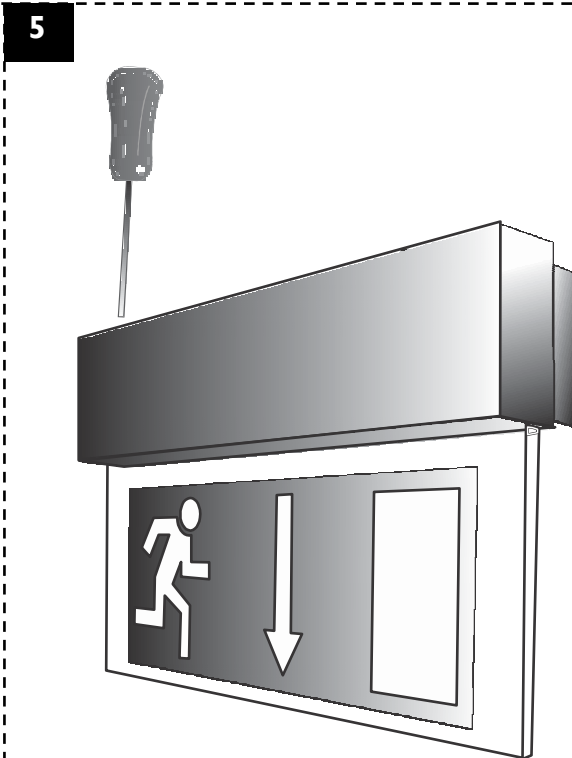
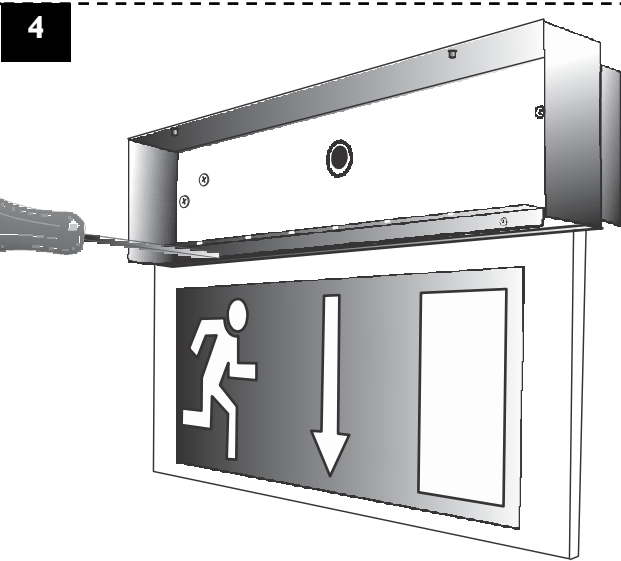


Monthly and Annual tests should be carried out in accordance with: BS EN 50172:2004, 7.2.

Testing can be carried out by using a sub circuit isolator or by switching off the lighting circuit at the circuit breaker. (Not for AutoTest or Dali versions.)

Battery Pack shall be replaced if the specified 3 hour duration is not met.

For replacement LED strip contact Philip Payne Ltd.



Operation and Maintenance
 Failed lamps should be replaced promptly or the circuit switched off to avoid possible damage to control gear. Continual operation at mains voltages in excess of the rated voltage will reduce lamp and expected gear life.
 The 200DW uses plastic components in its construction and when installed in environments containing chemicals, degradation may occur. Please contact our Technical Department for advice.

Modifications
 Philip Payne products should not be modified. Any modification may render the product unsafe and will invalidate any Safety/Approval marks. Philip Payne will not accept responsibility for any modified products or for any damage caused as a result of their modification.

Fonctionnement et Maintenance
 Les lampes défectueuses doivent être changées rapidement ou le circuit doit être coupé pour éviter tout risque d'endommagement de l'appareil de commande. Un fonctionnement continu à des tensions secteur dépassant la tension nominale réduira la durée de vie prévue de la lampe et de l'appareil de commande.
 Des composants en plastique ont été intégrés dans la construction du 200DW et une certaine détérioration peut survenir lorsqu'il est installé dans des environnements contenant des produits chimiques. Veuillez contacter notre Département Technique pour obtenir de plus amples informations.

Modifications
 Les produits Philip Payne ne doivent pas être modifiés. Toute modification peut compromettre la sécurité du produit et annuler les marques de sécurité / homologation. Philip Payne refusera toute responsabilité pour des produits modifiés ou pour tout dommage entraîné par une modification.

Betrieb und Wartung
 Um eine Beschädigung des Vorschaltgeräts zu vermeiden, sollten defekte Lampen unverzüglich ausgewechselt oder der Stromkreis unterbrochen werden. Bei fortlaufendem Betrieb mit einer Netzspannung, die die Nennspannung übersteigt, nimmt die erwartete Lebensdauer der Lampe und des Geräts ab.
 200DW-Produkte enthalten Kunststoffteile; bei einer Installation in Umgebungen, die Chemikalien enthalten, ist ein Qualitätsverlust nicht auszuschließen. Unsere Technische Abteilung berät Sie gerne.

Änderungen
 Philip Payne-Produkte sollten nicht geändert werden. Jegliche Änderungen können die Produktsicherheit beeinträchtigen und machen Sicherheits-/Genehmigungskennzeichnungen ungültig. Philip Payne übernimmt keine Verantwortung für modifizierte Produkte bzw. für Schäden, die durch Produktänderungen verursacht werden.

Funzionamento e manutenzione
 Quando le lampadine si guastano, sostituirle immediatamente oppure spegnere il circuito per evitare danni possibili all'ingranaggio di comando. Una tensione continuamente in eccesso di quella stipulata farà ridurre l'anticipata vita della lampadina e dell'ingranaggio.
 Il 200DW è stato costruito con componenti di plastica e, se installato in ambienti che contengono sostanze chimiche, si può notare un degradamento. Per ulteriori consigli si prega di contattare il nostro reparto tecnico.

Modifiche
 I prodotti Philip Payne non devono essere modificati, dato che qualsiasi modifica potrebbe rendere il prodotto insicuro e invalidare ogni segno di sicurezza/approvazione. Philip Payne non accetta nessuna responsabilità per prodotti modificati e per danni causati quale risultato delle modifiche apportate agli stessi.

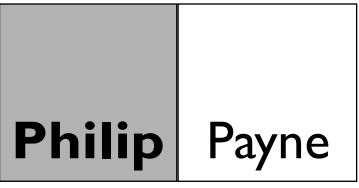
Important-Safety
 Before carrying out any servicing on this luminaire, ensure that the mains supply is fully isolated.
 Disconnect luminaire before insulation testing of the installation.

Important-Sécurité
 Avant d'effectuer des réparations sur ce luminaire, vérifiez que l'alimentation secteur est coupée.
 Débranchez le luminaire avant d'effectuer un essai d'isolement de l'installation.

Wichtiger Sicherheitshinweis
 Stellen Sie vor Durchführen von Wartungsarbeiten an diesem Beleuchtungskörper sicher, dass die Netzstromversorgung vollständig isoliert ist.
 Trennen Sie den Beleuchtungskörper von der Stromversorgung, bevor Sie die Isolierung der Anlage testen.

Importante - Sicurezza
 Prima di eseguire la manutenzione, assicurarsi che la rete elettrica sia completamente isolata.
 Scollegare il prodotto prima di eseguire il test d'isolamento dell'installazione.

Leaflet number: 21LFT1010_4



Philip Payne Ltd
 A SUBSIDIARY OF F.W. THORPE PLC
 Thornhill Road, Lode Lane, Solihull, B91 2HB, England.
 Tel: 0121 705 2384
 Fax: 0121 711 2469
 E-mail: mail@philippayne.co.uk
 Website: www.philippayne.co.uk
 Philip Payne Ltd registered in England No. 1361523
 We reserve the right to alter specifications without prior notice.



ISO 9001
 FM55077