






Edgelit Exit Sign IP20 Class 1 CE Surface Wall 250IW

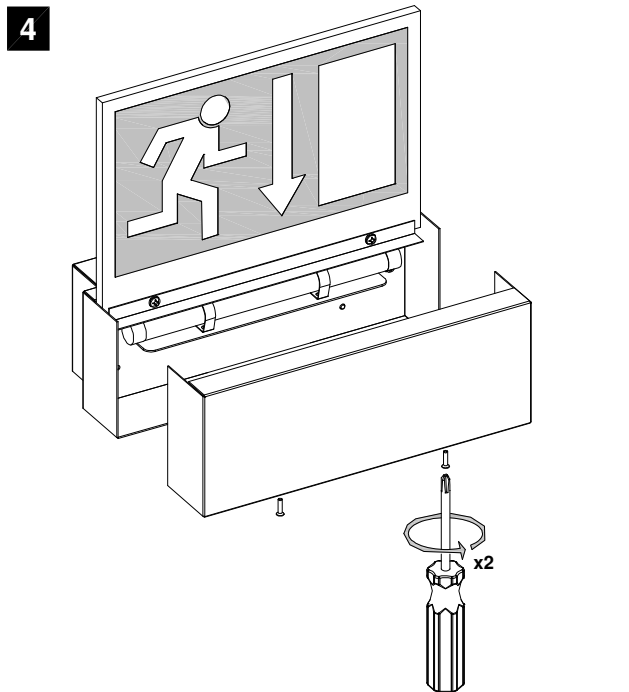
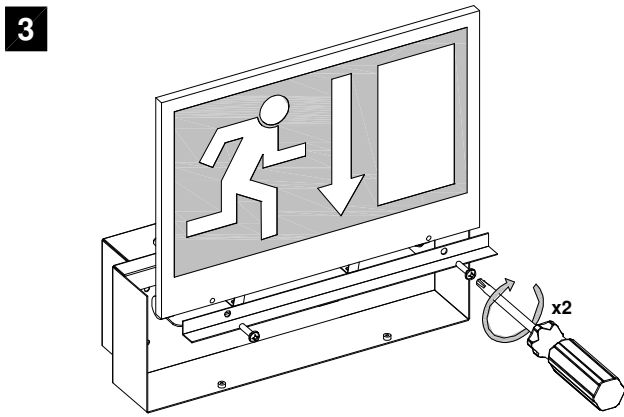
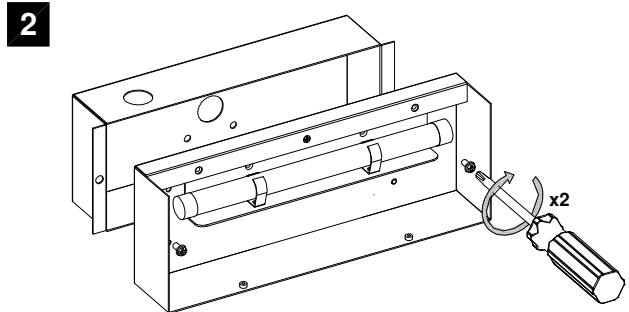
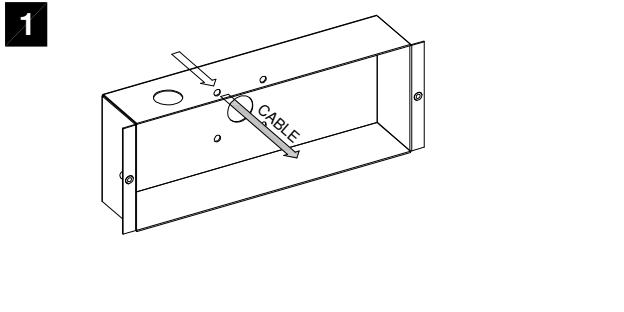
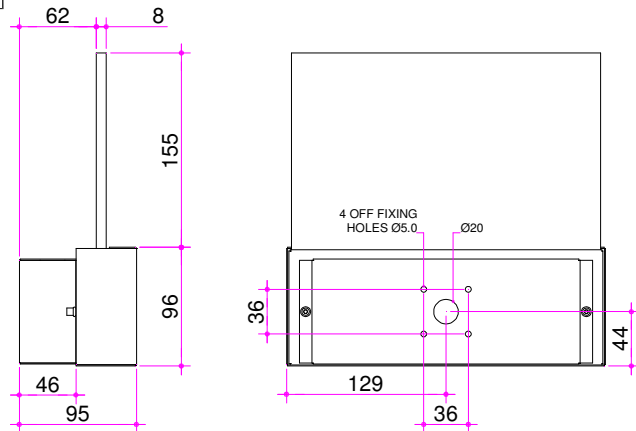
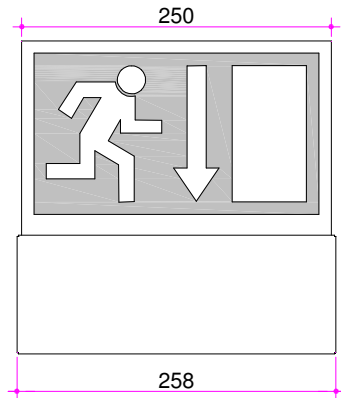
	230V	250IWLA 250IWLE
	230V	250IWDA
	MM3	250IWLM
	AutoTest	250IWYL
	MM3	250IWDL

Monthly and Annual tests should be carried out in accordance with: BS EN 50172:2004, 7.2.

Testing can be carried out by using a sub circuit isolator or by switching off the lighting circuit at the circuit breaker (not for Autotest or Dali versions).

Battery Pack shall be replaced if the specified 3 hour duration is not met.

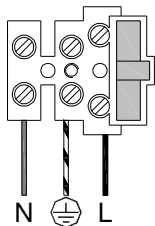
For replacement LED strip contact Philip Payne Ltd.



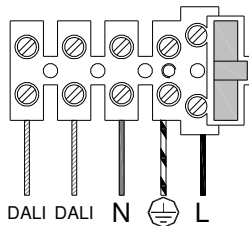
Connections - Connexions - Conexiones



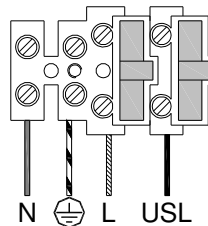
230V



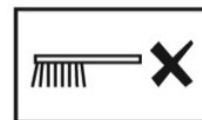
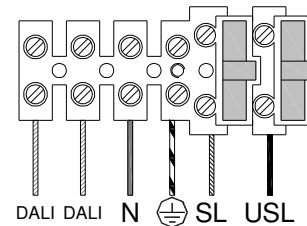
230V



	MM3	MM3
	AutoTest	MM3



MM3



Operation and Maintenance

The 250IW uses plastic components in its construction and when installed in environments containing chemicals, degradation may occur. Please contact our Technical Department for advice.

Modifications

Philip Payne products should not be modified.
Any modification may render the product unsafe and will invalidate any Safety/Approval marks. Philip Payne will not accept any responsibility for any modified products or for any damage caused as a result of their modification.

Fonctionnement et Maintenance

Des composants en plastique ont été intégrés dans la construction du 250IW, et une certaine détérioration peut survenir lorsqu'il est installé dans des environnements contenant des produits chimiques. Veuillez contacter notre Département Technique pour obtenir de plus amples informations.

Modifications

Les produits Philip Payne ne doivent pas être modifiés. Toute modification peut compromettre la sécurité du produit et annuler les marques de sécurité / homologation. Philip Payne refusera toute responsabilité pour des produits modifiés ou pour tout dommage entraîné par une modification.

Betrieb und Wartung

250IW-Produkte enthalten Kunststoffteile; bei einer Installation in Umgebungen, die Chemikalien enthalten, ist ein Qualitätsverlust nicht auszuschließen. Unsere Technische Abteilung berät Sie gerne.

Änderungen

Philip Payne-Produkte sollten nicht geändert werden. Jegliche Änderungen können die Produktsicherheit beeinträchtigen und machen Sicherheits-/Genehmigungskennzeichnungen ungültig. Philip Payne übernimmt keine Verantwortung für modifizierte Produkte bzw. Für Schäden, die durch Produktänderungen verursacht werden.

Funzionamento e manutenzione

Il 250IW è stato costruito con componenti di plastica e, se installato in ambienti che contengono sostanze chimiche, si può notare un degradamento. Per ulteriori consigli si prega di contattare il nostro reparto tecnico.

Modifiche

I prodotti Philip Payne non devono essere modificati, dato che qualsiasi modifica potrebbe rendere il prodotto insicuro e invalidare ogni segno di sicurezza/approvazione. Philip Payne non accetta nessuna responsabilità per prodotti modificati e per danni causati quale risultato delle modifiche apportate agli stessi.

Important-Safety

Before carrying out any servicing on this luminaire, ensure that the mains supply is fully isolated. Disconnect luminaire before insulation testing of the installation.

Important-Sécurité

Avant d'effectuer des réparations sur ce luminaire, vérifiez que l'alimentation secteur est coupée. Débranchez le luminaire avant d'effectuer un essai d'isolement de l'installation.

Wichtiger

Sicherheitshinweis

Stellen Sie vor Durchführen von Wartungsarbeiten an diesem Beleuchtungskörper sicher, dass die Netzstromversorgung vollständig isoliert ist. Trennen Sie den Beleuchtungskörper von der Stromversorgung, bevor Sie die Isolierung der Anlage testen.

Importante - Sicurezza

Prima di eseguire la manutenzione, assicurarsi che la rete elettrica sia completamente isolata. Scollegare il prodotto prima di eseguire il test d'isolamento dell'installazione.



Philip Payne Ltd

A SUBSIDIARY OF F.W. THORPE PLC
Thornhill Road, Solihull, B91 2HB, England.
Tel: 0121 705 2384
Fax: 0121 711 2469
e-mail: mail@philippayne.co.uk
Website: http://www.philippayne.co.uk
Philip Payne Ltd registered in England No. 1361523



ISO9001
FM55077



21LFT050_2